

ALUMINITE



CEMENTO REFRACTARIO

DESCRIPCIÓN:

Aluminite es un cemento refractario especialmente diseñado para fabricar morteros y hormigones refractarios y aislantes. **Aluminite** está constituido por aluminatos de calcio y minerales ricos en alúmina, ambos molturados a tamaño de micras. Al aumentar la temperatura de servicio se sinterizan y ceramizan sus componentes con lo que se incrementa la temperatura de fusión y la resistencia mecánica de **Aluminite**. Además, **Aluminite** presenta un rápido endurecimiento que ayuda a un rápido desmoldeo y/o puesta en servicio.

CARACTERÍSTICAS DEL CEMENTO:

Características químicas:

Valor habitual		Valor habitual		Valor habitual	
Al ₂ O ₃	42,9%	FeO	4,5%	S ²⁻	0,03%
CaO	36,1%	SiO ₂	2,9%	SO ₃	0,10%
Fe ₂ O ₃	11,4%	Cl ⁻	0,01%	Álcalis	0,07%

Resistencias mecánicas (EN 196-1 modificada por EN 14647) tiempo de fraguado (EN 196-3) y superficie específica Blaine (EN 196-6)

Valor habitual	Valor habitual
Resistencia compresión 6h(MPa): 47,7	Resistencia compresión 24h(MPa): 65,2
Tiempo inicio fraguado (min): 145	Tiempo final fraguado (min.): 165
Superficie específica Blaine (cm ² /g): 3270	

Características adicionales	
Componente mineralógico mayoritario: CaAl ₂ O ₄	Temperatura fusión: 1360 °C
Granulometría láser D(v,0.9) (µm) inferior a 90 µm	
Densidad aparente (g/cm ³): 1,2	Peso específico (g/cm ³): 3,2

Este producto no necesita añadir un agente reductor de cromo (VI).





EXPEDICIÓN Y ALMACENAMIENTO:

- Disponible en bigbags y en sacos de 25kg.
- Los sacos deben almacenarse en lugares secos y ventilados, estando protegidos de la humedad del suelo y del ambiente.

RECOMENDADO PARA:

Morteros y hormigones aislantes y refractarios, incluso resistentes al choque térmico (con áridos adecuados). Algunos de sus campos de aplicación son:

- Siderurgia
- Cerámica
- Petroquímica
- Incineradoras
- Industria del Aluminio
- Chimeneas y barbacoas

NO INDICADO PARA:

Aplicaciones no refractarias ni aislantes.

PRECAUCIONES DE PUESTA EN OBRA:

- Dada la elevada reactividad de este cemento, es muy importante extremar las operaciones de curado sobre todo en climas calurosos, secos y ventosos. Se recomienda un curado intensivo a partir de las 3 horas y durante las 24 horas siguientes.
- La primera rampa de calentamiento debe ser progresiva y adecuada para evitar fisuras causadas por la expulsión violenta del agua libre y combinada. Se recomienda una rampa de 50°C/h desde temperatura ambiente hasta los 600°C y mantenerse durante 2 horas. Finalmente, se sube la temperatura según las necesidades. Una vez **Aluminite** está cocido, ya no condiciona las siguientes rampas de temperatura.



SAT

SERVICIO DE ATENCIÓN TÉCNICA
+34 93 680 60 30
sat@cmi.cemolins.es



UNE-EN-ISO 9001

Si necesita más información, solicítenosla.