

---

# CAT

---

# CAT

---

## ÁRIDO SINTÉTICO

---

### ÁRIDO RESISTENTE A LA CORROSIÓN, ABRASIÓN Y TEMPERATURA

#### DESCRIPCIÓN:

**CAT** es un árido sintético a base de aluminatos de calcio con granulometría controlada. La combinación de **CAT** y cemento Electroland (CAC) se emplea para fabricar morteros y hormigones con resistencia a la temperatura y a ciclos de choques térmicos (hasta 1.300°C), muy altas resistencias mecánicas iniciales y una larga durabilidad gracias a su elevada resistencia a la abrasión. Además, se consigue una excelente durabilidad frente a la corrosión bacteriológica y química (sulfatos, cloruros y ácidos hasta pH>3,5).

#### CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS, MINERALÓGICAS Y GRANULOMÉTRICAS

Características	Valores habituales
Óxido de aluminio (% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	36 - 43
Óxido de calcio (% CaO)	36 - 41
Óxido de hierro (% Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	14 - 19
Óxido de silicio (% SiO <sub>2</sub> )	3 - 5
Fase mineralógica principal	Monoaluminato de calcio
Tamaño árido <b>CAT</b> fino (mm)	0-3
Tamaño árido <b>CAT</b> grueso (mm)	3-10





## EXPEDICIÓN Y ALMACENAMIENTO:

- Disponible en big-bags.
- Los big-bags deben almacenar sobre palet, en lugares secos y ventilados.

## RECOMENDADO PARA:

- Fabricar hormigones densos con una elevada resistencia a la corrosión química, a la abrasión, a la temperatura (atmósferas no reductoras) y de endurecimiento ultra-rápido.
- Fabricar morteros autonivelantes y recrecidos en la química de la construcción.

## APLICACIONES:

- Industria petroquímica, siderúrgica, metalúrgica, cementera, incineradora y cerámica.
- Industria alimentaria, recubrimiento en depuradoras, alcantarillas y tuberías.
- Morteros de protección en obras hidráulicas.
- Morteros autonivelantes y recrecidos para pavimentos industriales, aparcamientos de coches, áreas comerciales, etc.

## PRECAUCIONES DE PUESTA EN OBRA Y EN SERVICIO:

Los hormigones civiles diseñados con **CAT** y el cemento Electroland deben fabricarse empleando una relación agua/cemento máxima de 0.40, un contenido mínimo de cemento de 400kg/m<sup>3</sup>. La puesta en obra puede ser por colado o gunitado. El hormigón se debe vibrar y curar desde las 3 h y hasta las primeras 24 h. En los hormigones refractarios, la velocidad de la primera rampa de calentamiento (hasta los 500°C) no debe exceder de 50°C/h. En morteros de la química de la construcción, **CAT** se emplea como otro árido y según la normativa vigente.



**SAT**

SERVICIO DE ATENCIÓN TÉCNICA  
**+34 93 680 60 30**  
sat@cmi.cemolins.es



UNE-EN-ISO 9001

Si necesita más información, solicítenosla.